

Excalibur

502 Viscosity Reducer

502 Viscosity Reducer je silné aditivum, které v malém množství může podstatně snížit viskozitu barvy a zároveň zlepšit charakteristiky tekutosti barvy pro velmi snadné čištění ze síta. Omezené množství 502 Viscosity Reduceru dá tisku na světlých materiálech dojem, že byla použita barva na vodní bázi. 502 Viscosity Reducer má vliv na průběh vytvrzování barev, do kterých je přidán, proto je na místě věnovat pozornost následujícím zásadám :

- Vždy barvu pečlivě promíchejte před přemístěním na síto, aby se odstranily všechny nehomogenity vzniklé v důsledku skladování. Promíchání by mělo být provedeno vždy před přidáním 502 Viscosity Reducer do jakékoliv barvy. Při strojním míchání používejte důsledně nízké otáčky, abyste třením do barvy nevnášeli teplo, které může iniciovat gelování a barva se tak stane hůře tisknutelnou.
- Přidání příliš mnoho 502 Viscosity Reducer má vliv na vytvrzovací charakteristiky barvy, je potom vyžadována nejen vyšší teplota, ale i delší výdrž na této teplotě, což znamená uvnitř tunelu, aby bylo dosaženo úplného a správného vytvrzení. **Z toho důvodu nepřidávejte více než 3-5% (váhových) do jakékoliv barvy a vždy proveďte testy hotových tisků na správné vytvrzení před započítáním vlastní produkce.**
- Přidání příliš mnoho 502 Viscosity Reducer se částečně sníží kryvost barvy při tisku na tmavé podklady. Z toho důvodu dosáhnete nejlepších výsledků přidáním 1-2% (váhových) do jakékoliv kryvé barvy, která bude tisknuta na tmavé podklady.
- Přidání příliš mnoho 502 Viscosity Reducer sníží pevnost výsledného tisku a výsledný tisk může ve výsledku "fibrilovat", když vlákna potisknutého materiálu se během praní vzpříjí a poruší natisknutou vrstvu barvy, což má za následek blednutí tisku. "Fibrilace" také může způsobit, že potisk vypadá jako nedotvrzený. Pro posouzení, zda se jedná o "fibrilaci" či o nedotvrzení jednoduše navlhčete palec a třete potisk (nebo třete navlhčený potisk). Pokud odstín potisku tmavne a jeví "živost", potom jde o "fibrilaci". Pokud se odstín tisku nemění, potom jde pravděpodobně i nedotvrzení a potisk tedy potřebuje v sušicím tunelu delší čas pro vytvrzení.

UPOZORNĚNÍ

Před začátkem výroby vždy na konečných výrobcích proveďte test vytvrzení, přilnavosti a požadovaného vzhledu. Lancer Group International nemůže zaručit výsledky nebo podpořit tvrzení, pokud namíchané barvy budou obsahovat ftaláty v případě, kdy při modifikaci barvy byly použity jiné příměsi, než příměsi vyrobené Lancer Group International. Na vyžádání jsou k dispozici výsledky všech laboratorních testů barev na obsah ftalátů a olova provedených třetí nezávislou stranou.