

# Excalibur

## **Evolution STI Heat Transfer System - silikonové barvy pro transferový tisk**

STI silikonové barvy jsou určeny pro produkci PVC-free a Ftalat-free transferových tisků. Po aplikaci na oděv má transferový tisk extrémně vysokou průtažnost, vysokou kryvost, odolnost proti migraci pigmentu, měkký a příjemný omak a je velmi podobný přímému tisku silikonovými barvami.

### **KOMPONENTY**

STI 7960 White (bílá)

STI 7904 Transparent Mixing Base (transparentní míchací báze)

STI 7950 Opaque Mixing Base (krycí míchací báze)

STI 7900 Clear Mixing Base (čirá míchací báze - pro metalické pigmenty)

STI 7150 Catalyst (katalyzátor)

STI 7902 Reducer (pro snížení viskozity)

H-1 Superhold práškové lepidlo

EVPC Evolution Pigment Concentrates (pigmenty)

RFU odstíny (RFU = Ready For Use) - všechny odstíny prezentované v Lancer Group Colour Guide v sérii NX6550 jsou dostupné

### **TECHNICKÉ INFORMACE**

**Katalyzátor** : do barvy přidejte katalyzátor STI7150 takto : bílá barva 3-4% váhových, báze a barvy 4-5% váhových.

**POZOR** - je doporučeno namíchat vždy pouze takové množství barvy, které zpracujete během 6 hodin. Větší množství katalyzátoru zkracuje dobu zpracovatelnosti namíchané barvy.

**Doporučení pro tisk** : pro odolné tisky je doporučeno tisknout hrubší vrstvu barvy - použít šablonu, která dovolí tisknout hrubší vrstvy barvy. Při použití emulze proveďte obvyklé navrstvení, potom přidejte další vrstvení na tiskové straně síta tak, aby bylo dosaženo požadované tloušťky. Pro dosažení správné tloušťky šablony je také možno použít kapilární film 150 - 200 mikronů.

**Pigmenty a báze** : EVPC Evolution Pigment Concentrates pigmenty jsou vysoce koncentrované a pro namíchání požadovaného odstínu vyžadují přidání jejich menšího množství než u konkurenčních značek. Doporučené dávkování je 10-15% váhových pigmentu do příslušné báze. **POZOR** - přidání většího množství než 15% pigmentu může způsobit praskání a nedokonalé vysušení výsledných tisků.

**Sítovina** : bílá barva a báze 32T-48T, barvy 43T-48T.

**Těrka** : Doporučujeme 70 Sh nebo 90/70/90 Sh.

**Šablona** : může být použita jakákoliv emulze nebo kapilární film kompatibilní s tradičními plastizolovými textilními barvami. Při použití emulze proveďte obvyklé navrstvení, hlídejte tloušťku emulze na tiskové straně síta. Pokud je to nezbytné, přidejte vrstvení na tiskové straně síta tak, aby bylo dosaženo požadované tloušťky. Pro dosažení správné tloušťky šablony je také možno použít kapilární film 150 - 200 mikronů. Šablona má zajistit tisk barvy v dostatečně velké tloušťce.

**Modifikace** : V případě potřeby může být přidáno 3%-4% STI7502 Reduceru.

**Transferové papíry** : pro dosažení nejlepších výsledků použijte transferový papír Tullis Russell CP cold

**Aplikace práškového lepidla** : dokud je barva stále mokrá, zasypte práškem H-1 celý tisk. Důkladně otřepte všechny zbytky prášku před aplikací transferu na tkaninu.

**Vytvrzení** : barva nemá schopnost opětového roztavení. Tisk na papíru/fólii musí být úplně usušen při teplotě 145-160° C po dobu 60-120 sekund

**Teplota aplikace transferu** : standardní tkaniny 175-185° C po dobu 20 sekund nebo 162° C po dobu 30 sekund. Tepelně citlivé materiály a 100% PES materiály 140° C po dobu 30-60 sekund

**Čištění** : Doporučujeme použít Enviro sérii TR Blend nebo minerální líh.

**Skladování** : všechny komponenty mají být skladovány v uzavřených nádobách při teplotě menší než 30°C. Delší skladování při vyšší teplotě způsobuje zhoustnutí komponent a následně obtížnější tisk. STI silikonové barvy mají životnost 12 měsíců od data výroby. Sledujte datum spotřeby uvedené na obalech.

### **UPOZORNĚNÍ**

Před začátkem výroby vždy na konečných výrobcích proveďte test vytvrzení, přilnavosti a požadovaného vzhledu. Lancer Group International nemůže zaručit výsledky nebo podpořit tvrzení, pokud namíchané barvy budou obsahovat ftaláty v případě, kdy při modifikaci barvy byly použity jiné příměsi, než příměsi vyrobené Lancer Group International. Na vyžádání jsou k dispozici výsledky všech laboratorních testů barev na obsah ftalátů a olova provedených třetí nezávislou stranou.

**DOPORUČENÍ** - pokud jsou požadovány striktně PVC-free potisky, je nutno vyčlenit pro tisk barvami Evolution NX System nebo STI Heat Transfer System speciální těrky. Univerzálně používané těrky mohou být kontaminovány PVC a mohlo by proto dojít k reklamacím PVC-free tisků. (platí i pro ostatní nářadí či nástroje - míchadla, síta apod.)